



Walzdraht

Stahlsorten zur Herstellung von Betonstahl

Ansprechpartner Verkauf:

Riva Stahl GmbH - Wolfgang-Küntschers-Str. 18 - 16761 Hennigsdorf

Tel: +49 3302.806.13.231 - **Fax:** +49 3302.806.13.421

Email: verkauf.rivastahl@rivagroup.com

Revision 08/2014

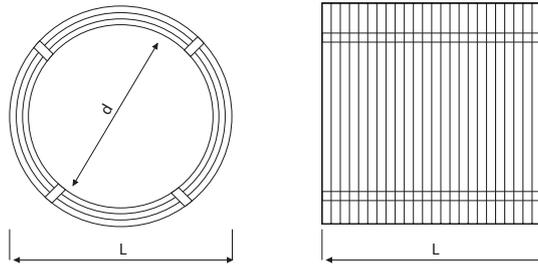
		C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cu %	N %	Ceq %	Re MPa
B10	min	0,05	0,10	0,40	-	-	-	-	-	430
	max	0,10	0,15	0,55	0,045	0,050	0,60	0,012	0,30	480
B10-Si	min	0,06	0,15	0,45	-	-	-	-	-	430
	max	0,10	0,20	0,60	0,045	0,050	0,60	0,012	0,30	500
PS 50	min	0,08	0,12	0,90	-	-	-	-	-	460
	max	0,14	0,20	1,10	0,045	0,050	0,40	0,012	0,40	520
Grade 250	min	0,05	0,10	0,40	-	-	-	-	-	430
	max	0,10	0,15	0,55	0,050	0,050	0,50	0,012	0,30	480

B10, B10-Si, PS 50: Werksstandard

Grade 250: Production of plain round feedstock for BS4449 and BS4482 5.5 to 13 mm

NENNDURCHMESSER

5,5 mm 6,0 mm 6,3 mm 7,0 mm 7,5 mm 8,0 mm 8,5 mm 9,0 mm 9,7 mm 10,7 mm 12,0 mm 13,0 mm



Außendurchmesser (D): ca. 120 cm
Innendurchmesser(d): ca. 90 cm

Bundlänge (L): ca. 120 cm
Bundgewicht: ca. 1.500 kg

KONFEKTIONIERUNG MATTENPAKET

Vierfache Abbindung mit Walzdraht

Je Drahtbund ein Standardetikett mit Stahlsorte, Nenndurchmesser und Chargennummer

MASSE UND GRENZMASSE

Nach EN 10017 Tabelle 1

PRÜFBESCHEINIGUNG

3.1 nach EN 10204

Weitere Stahlsorten, Nenndurchmesser und zusätzliche Etikettierungen auf Anfrage



Walzdraht

Walzdraht aus unlegiertem Stahl zum Ziehen

Ansprechpartner Verkauf:

Riva Stahl GmbH - Wolfgang-Küntscher-Str. 18 - 16761 Hennigsdorf

Tel: +49 3302.806.231 - **Fax:** +49 3302.806.421

Email: verkauf.rivastahl@rivagroup.com

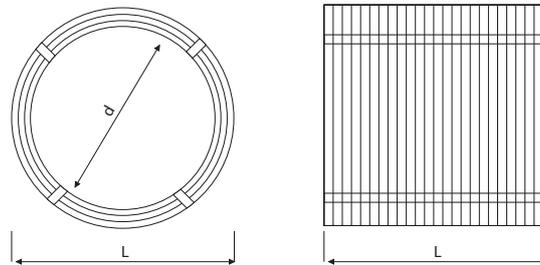
Revision 08/2014

NORMEN:ISO 16120-1 UND ISO 16120-2:2011

Stahlsorte	Werkstoffnummer		C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cu %	N %	Ceq %	Re MPa
C4D	1.0300	min	0,03	0,08	0,30	-	-	-	-	-	370
		max	0,06	0,20	0,60	0,030	0,030	0,30	0,20	0,20	450
C7D	1.0313	min	0,05	0,08	0,35	-	-	-	-	-	420
		max	0,09	0,20	0,60	0,035	0,030	0,30	0,20	0,20	490
C9D	1.0304	min	0,05	0,08	0,35	-	-	-	-	-	420
		max	0,10	0,20	0,60	0,035	0,035	0,30	0,20	0,20	490
C10D	1.0310	min	0,08	0,08	0,35	-	-	-	-	-	440
		max	0,12	0,20	0,60	0,035	0,035	0,30	0,20	0,20	490
C12D	1.0311	min	0,10	0,08	0,45	-	-	-	-	-	460
		max	0,14	0,20	0,60	0,035	0,035	0,30	0,20	0,20	510
C15D	1.0413	min	0,12	0,08	0,45	-	-	-	-	-	480
		max	0,17	0,20	0,60	0,035	0,035	0,30	0,20	0,20	520
C18D	1.0416	min	0,15	0,10	0,45	-	-	-	-	-	470
		max	0,20	0,20	0,60	0,035	0,035	0,30	0,20	0,20	530

NENNDURCHMESSER

5,5 mm 6,0 mm 6,3 mm 7,0 mm 7,5 mm 8,0 mm 8,5 mm 9,0 mm 9,7 mm 10,7 mm 12,0 mm 13,0 mm



Außendurchmesser (D): ca. 120 cm
Innendurchmesser (d): ca. 90 cm

Bundlänge (L): ca. 120 cm
Bundgewicht: ca. 1.500 kg

KONFEKTIONIERUNG

Vierfache Abbindung mit Walzdraht

Je Drahtbund ein Standardetikett mit Stahlsorte, Nenndurchmesser und Chargennummer

MASSE UND GRENZMASSE

Nach EN 10017 Tabelle 1

PRÜFBESCHEINIGUNG

3.1 nach EN 10204

Weitere Stahlsorten, Nenndurchmesser und zusätzliche Etikettierungen auf Anfrage